

FIG. 1 - MURO DI SOSTEGNO IN PIETRAME SBOZZATO, A SECCO

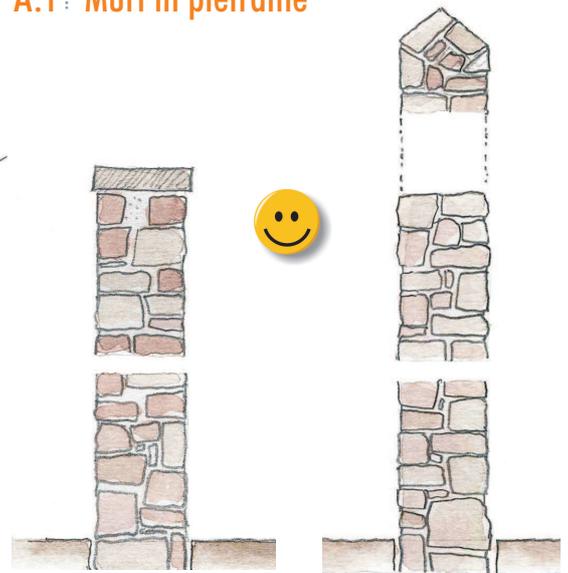
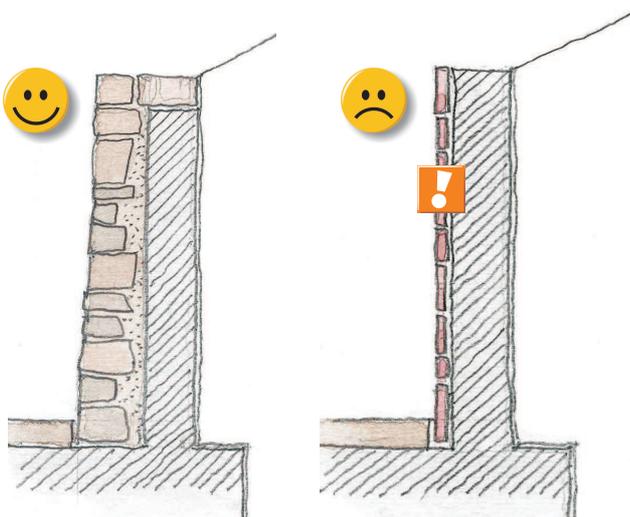
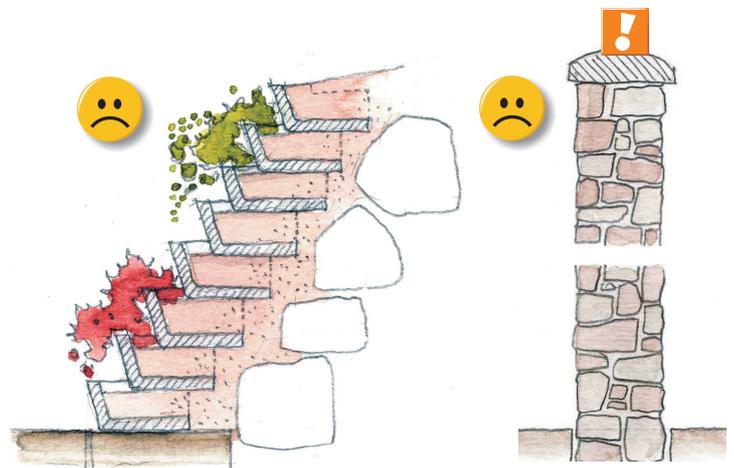


FIG. 2 - MURO DI CINTA IN PIETRAME LEGATO

FIG. 3  
MURO IN C.A. RIVESTITO  
CON PIETRAME SBOZZATOFIG. 4  
MURO IN C.A. RIVESTITO  
CON LASTRE LAPIDEE  
NATURALI O ARTIFICIALIFIG. 5  
MURO "VERDE" REALIZZATO CON  
ELEMENTI PREFABBRICATI DI CLSFIG. 6  
COPERTINA IN CLS

### Elementi di caratterizzazione

I tradizionali muri di sostegno di terrazzamenti erano realizzati con pietrame di varia natura (tonalite, micascisti, calcare, a seconda della località) sbizzato sommariamente e disposto irregolarmente a secco a formare strutture leggermente scarpate (FIG. 1). Stesso materiale si impiegava per la realizzazione di cinte murarie degli edifici di maggior pregio; in tal caso il pietrame era legato con malta di calce e intonato integralmente o reso-sasso; una copertina realizzata con lastre di pietra spuntata a mano ne rifiniva l'extradosso (FIG. 2). I muri di sostegno realizzati più di recente hanno invece struttura in cemento armato rivestito con un paramento in pietrame sbizzato disposto a imitazione della trama muraria delle murature tradizionali (FIG. 3).

### Alterazioni

Negli ultimi anni ha preso piede la tecnica del rivestimento delle strutture di sostegno o confine in c.a. mediante lastre sottili di pietra naturale, perlopiù di dimensioni uniformi, o addirittura con lastre stampate di pietra artificiale (FIG. 4).

### Suggerimenti

Per il rivestimento di nuove murature di sostegno in calcestruzzo è opportuno impiegare pietrame sbizzato di pezzatura analoga a quella delle strutture a secco tradizionali, disposto in modo da imitarne la tecnica costruttiva.

Da evitare la realizzazione di copertine in cemento armato liscio all'extradosso di nuove o vecchie strutture murarie (FIG. 6), preferendo invece la rifinitura piana o a cuspide con elementi lapidei giustapposti o con copertina lapidea di spessore consistente (FIG. 2). Da evitare anche la costruzione di strutture di sostegno impiegando moduli prefabbricati di cls conformati a vasca (FIG. 5).